

ИНСТРУКЦИЯ ПО ХРАНЕНИЮ ЛАКОКРАСОЧНЫХ МАТЕРИАЛОВ

1. Полиуретановые, нитроцеллюлозные, нитроуретановые, синтетические (алкидные), акриловые (разбавляемые органическим растворителем) должны храниться при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в плотно закрытой таре. Не допускается попадание в ЛКМ воды в любом её проявлении (непосредственно напрямую, из воздуха, т.е. при относительной влажности воздуха не более 70%, или другими способами). Срок хранения для синтетических материалов – 1 год, для остальных - не ограничен.
2. Полиэфирные ЛКМ должны храниться при температуре от -30°C до $+30^{\circ}\text{C}$ в плотно закрытой непрозрачной таре. Не допускается попадание в ЛКМ воды в любом её проявлении (непосредственно напрямую, из воздуха, т.е. при относительной влажности воздуха не более 70%, или другими способами). Срок хранения полиэфирных ЛКМ – 6 месяцев.
3. Водоразбавляемые ЛКМ на акриловой основе должны храниться при температуре от $+5^{\circ}\text{C}$ до $+30^{\circ}\text{C}$ в плотно закрытой таре. Срок хранения 12 – 15 месяцев в зависимости от конкретного ЛКМ.

Общие требования при нанесении ЛКМ

1. Поверхность детали должна быть отшлифована и хорошо очищена от пыли.
2. Температура окрашиваемого изделия, лакокрасочного материала, готового к нанесению, воздуха в помещении и воздуха в воздуховоде должна быть $20\pm 2^{\circ}\text{C}$!
3. Относительная влажность воздуха должна быть в диапазоне 45 – 70%.
4. Рекомендуемый расход указан в технических спецификациях материалов.
5. Расстояние от сопла до окрашиваемой поверхности следует соблюдать в пределах 250 – 300.
6. Давление воздуха должно быть в пределах $2,2 - 2,7 \text{ кг/см}^2$, диаметр сопла:
 - 1,0 – 1,4 мм для нанесения морилок и патины
 - 1,8 – 2,0 мм для грунтов и отделочных слоев
 - 2,0 – 2,2 мм для водоразбавляемых материалов
7. На воздуховоде перед пневмопистолетом должен быть установлен масловлагоотделитель.
8. Перед отбором из канистры ЛКМ следует тщательно перемешать миксером или шпателем по всему периметру ёмкости.
9. Перед нанесением готовый продукт следует профильтровать через фильтр 100 м.
10. Получение глянцевой поверхности без полировки требует проведения окраски изделий в обеспыленной атмосфере.
11. Компоненты должны храниться в плотно закупоренной таре. Влажность применяемого разбавителя (растворителя) не более 0,05% по массе.